

C-TECH
IMPLANT

ND

NARROW DIAMETER
Implant



Implante NARROW DIAMETER

Nuestra historia.....	3	Sistema de anclaje en Ot Equator.....	20
Quién es C-Tech en la actualidad	4	Instrumentos quirúrgicos.....	24
Nuestra Misión	5	Kit quirúrgico ND.....	26
Características de ND IMPLANT	6	Kit metálico ND.....	27
Envase del implante	8	Kit ND/MB.....	28
Etiquetado del implante.....	8	Kit protésico ND.....	29
Protocolo del vial del implante.....	9	Kit de tope de fresado.....	30
Implantes Dentales.....	10	Accesorios de laboratorio.....	31
Transfer de impresión de cubeta abierta.....	11	Preparación del sitio D1/ D2	38
Transfer de impresión de cubeta cerrada.....	12		
Componentes CAD CAM.....	14		
Pilares planos	16		
Sistema de anclaje O-Ball.....	18		



Todos los dispositivos médicos certificados por C-Tech Implant se fabrican de acuerdo con los requisitos aplicables de la norma internacional UNI CEI EN ISO 13485 y el reglamento MDR 2017/745.



NUESTRA HISTORIA

Emilia-Romaña, 1964.

La historia de C-Tech comienza en esta región italiana que, con el paso de los años, se ha vuelto mundialmente conocida gracias al trabajo y a la creatividad de sus industrias y su gente.

Nuestros orígenes empezaron exactamente allí, con un taller de mecanizado de precisión. Al principio, fabricábamos piezas de alta precisión para los sectores de la automoción, la aeronáutica y los productos sanitarios. Después, gracias a nuestra experiencia en la fabricación de implantes ortopédicos, en 1966 recibimos nuestro primer pedido de un implante dental.

Tras el creciente éxito de nuestros productos, nos especializamos en la producción, el tratamiento, el envasado y la certificación de implantes dentales para otras empresas. Nuestra amplia experiencia en el diseño, la producción y la certificación de implantes se tradujo finalmente en la creación de nuestra propia marca en 2010.

Desde entonces, nos expandimos rápidamente, y nuestras instalaciones de producción se dedican ahora por completo a satisfacer la creciente demanda de nuestro mercado.

En la actualidad, C-Tech ofrece 4 líneas de implantes diferentes, su propio centro de fresado CAD/CAM, así como servicios de planificación de cirugía guiada.



QUIÉN ES C-TECH EN LA ACTUALIDAD

Somos una empresa italiana con sede en San Pietro in Casale, una localidad situada en el área metropolitana de Bolonia. Esta área, al igual que toda la región de Emilia-Romaña, representa un territorio conocido desde hace mucho tiempo en Europa por su tradición y conocimiento de la producción de componentes mecánicos de alta precisión.



Nuestras instalaciones de producción se encuentran entre las mejores de Europa, y utilizamos nuestra experiencia en el diseño de implantes para fabricar los mejores y más actualizados sistemas de implantes y servicios basados en implantes. Además de la producción propia, nuestras instalaciones incluyen un Servicio de planificación de cirugía guiada, un Centro de fresado y un Centro de formación.



Para respaldar nuestros diseños, realizamos nuestras investigaciones y estudios a largo plazo en las principales universidades de Europa, al tiempo que publicamos regularmente artículos y estudios sobre nuestros productos.



Nuestros principales mercados son Italia, Alemania y China, estamos certificados y exportamos nuestros productos a más de 34 países.

También ofrecemos oportunidades educativas y de formación con regularidad, tanto en nuestra sede central como en el extranjero. Este importante servicio aspira a abordar un aspecto crítico de los productos dentales y médicos: la formación necesaria para utilizarlos correctamente. Por esta razón, nuestras actividades de formación tienen como objetivo ayudar a los profesionales a alcanzar su pleno potencial, al tiempo que proporcionan al paciente el más alto nivel de atención.



NUESTRA MISIÓN

Proporcionar productos, servicios, formación y soluciones de implantología dental de la máxima calidad a los profesionales de la odontología de todo el mundo.

Características de ND IMPLANT

Bordes alisados

- Facilita el crecimiento del hueso por encima del hombro
- Estabilidad del implante a largo plazo
- Reparto biológico de las tensiones en el hueso cortical

Conexión cónica

- Estabilidad de la resistencia estructural
- Reducción de los micromovimientos

Microrranurado

- Suaviza las tensiones sobre el hueso cortical durante la inserción
- Facilita el mantenimiento del hueso cortical

Superficie arenada

- Mejor superficie para la integración ósea y el contacto entre el hueso y el implante

Diseño apical agresivo

- Ideal para la colocación inmediata del implante
- Estabilidad primaria garantizada

Ápice redondeado

- Promueve la protección del suelo sinusal, del canal nervioso y otras estructuras anatómicas importantes durante la inserción

Asiento subcrestal del implante

- Impide la exposición del implante a través de la reabsorción del hueso
- Ideal para la zona estética
- Estabilidad estética a largo plazo

Tres perfiles diferentes de rosca

- Diseño de la rosca adaptado a las diferentes estructuras óseas que se presentan a lo largo de la profundidad del implante
- Superficie mejorada
- Diseño de ápice redondeado aunque cortante

Rosca de doble hélice

- Índice de inserción de 1,5mm por rotación
- Estabilidad primaria garantizada
- Mayor contacto entre el hueso y el implante
- Inserción más rápida y uniforme; protección de la estructura del hueso

Roscado con roscado / ranura con ranura

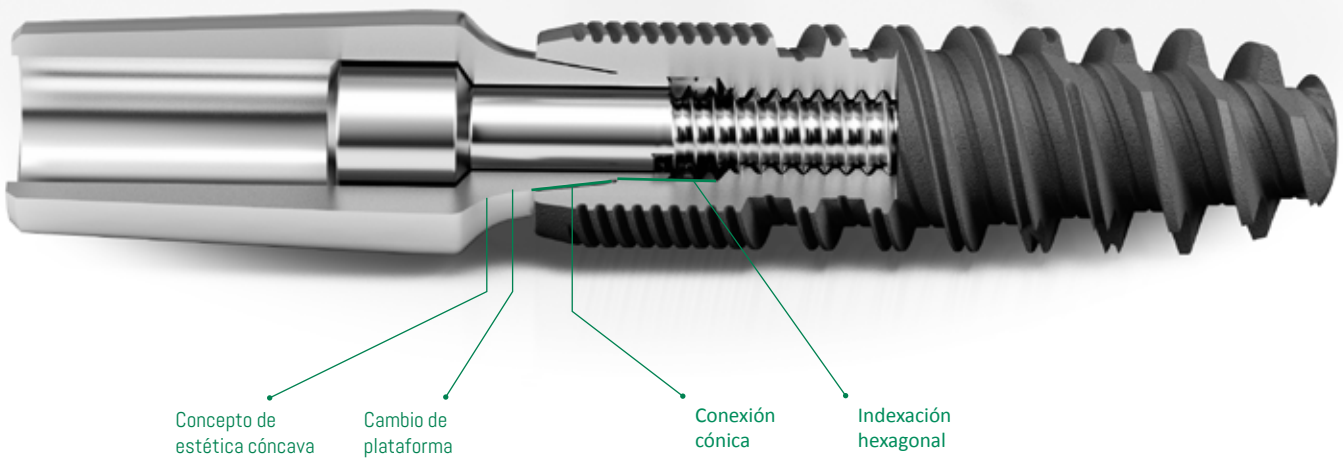
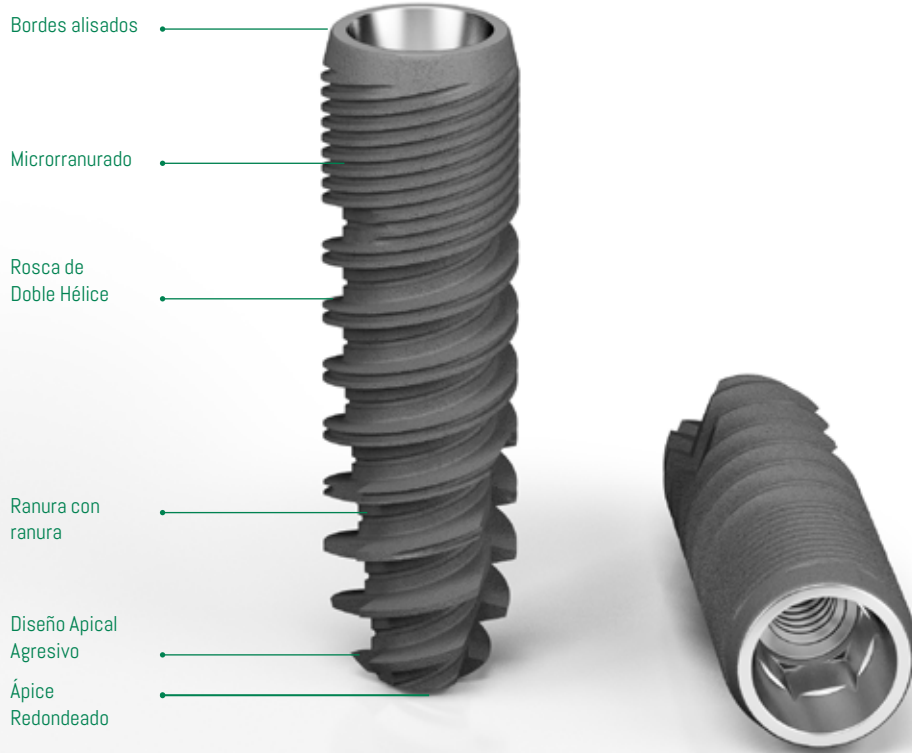
- Mayor contacto entre el hueso y el implante

Cambio de plataforma

- Reducción de la pérdida ósea
- Mejor representación del ancho biológico
- Fomento de la estabilidad estética a largo plazo

Indexación hexagonal

- Seguridad antirrotación



Envase del implante

Para garantizar el máximo nivel de seguridad, nuestros implantes se colocan en un vial doble dentro de un paquete tipo blíster hermético. Dentro de los viales, el implante se mantiene vertical por medio de un anillo de titanio y se sostiene en el ápice del implante por medio de un tornillo tapa de titanio.



Etiquetado del implante

04/05/26

REF ND- LOT 2221

Rev00 23/09/2020

3.1 L. 9 mm

ND-Dental Implant D.

C-TECH IMPLANT

C-TECH IMPLANT

REF ND- LOT 2221

04/06/21

04/05/26

STERILE R

Lea la hoja de instrucciones

CE 0123 Made in Italy

C-TECH IMPLANT S.R.L.
Via Cesare Battisti n. 2
40123, Bologna
Tel. +39.051.66.61.817
www.c-tech-implant.com

(01)08052961021985(11)221128(17)271028(10)4822

Tamaño del implante

Industria médica HIBC
Formato de código de barras

Código/referencia del implante

Desechable

El dispositivo debe ser usado exclusivamente por el profesional

Número de lote

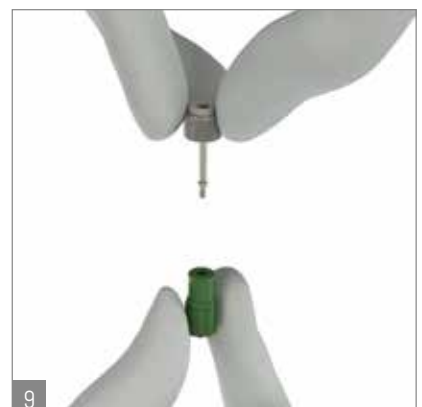
Fecha de fabricación

Fecha de caducidad

Esterilización con rayos gamma

Certificación ISO y CE por TÜV SÜD

Protocolo del vial del implante



Implantes Dentales

IMPLANTE ND Ø3,1

Material: titanio grado 5

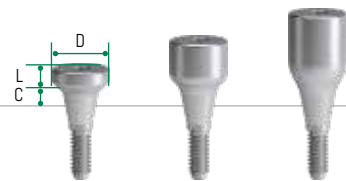


ND-3009 9 mm ND-3011 11 mm ND-3013 13 mm

Pilares de cicatrización de titanio

Pilares de cicatrización

L	D	C	Fixture	#
0.7	3.8		2	ND-3022
1			4	ND-3024
1.5			6	ND-3026



ND-3022 ND-3024 ND-3026

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 10 N=Ncm

Material: titanio grado 5

Tornillo tapa

L
5.8

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 10 N=Ncm

Material: titanio grado 5



ND-3008
0.8mm

Tornillo protésico

L
7.7

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 N=Ncm

Material: titanio grado 5



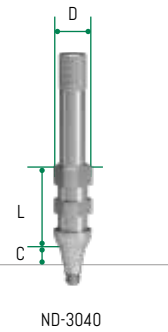
ND-5052HX

Transfer de impresión de cubeta abierta

Transfer de cubeta abierta Incluye tornillo ND-3041

L	D	C
7.5	3.8	2

Material: titanio grado 5



Tornillo de poste de impresión

L
20

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 N=Ncm

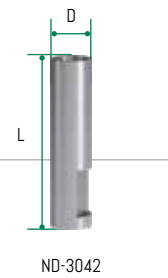
Material: titanio grado 5



Análogo

L	D
15	3.1

Material: titanio grado 5

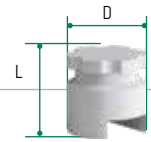


Transfer de impresión de cubeta cerrada

Tapa de impresión plástica

L	D
5	4

Material: plástico

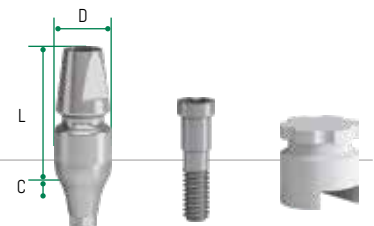


BL-4543

Set completo

L	D	C
11.5	3.8	2

Material: titanio grado 5



ND-3040/2
transfer
metálico

ND-5052HX
tornillo

BL-4543
tapa plástica

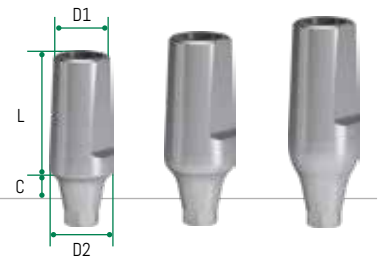
Pilares de titanio

Pilares rectos de titanio $\varnothing 4$ Incluye tornillo ND-5052HX

L	D1	D2	C	Fixture	#
8	3.8	4		1	ND-3025/1
				2	ND-3025/2
				3	ND-3025/3

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 N=Ncm

Material: titanio grado 5



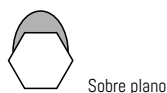
ND-3025/1
h1

ND-3025/2
h2

ND-3025/3
h3

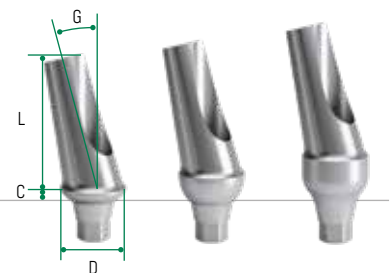
Pilares de titanio en ángulo de 15° Incluye tornillo ND-5052HX

L	D	C	Fixture	G	#
7.7	3.8			15°	1
					2
					3



AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 N=Ncm

Material: titanio grado 5



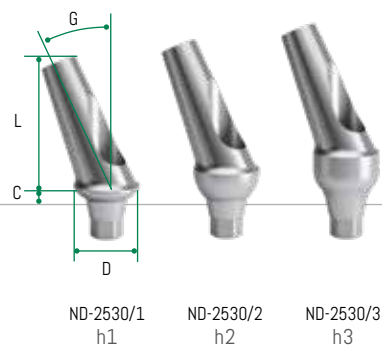
ND-1530/1
h1

ND-1530
h2

ND-1530/3
h3

Pilares de titanio en ángulo de 25° Incluye tornillo protésico ND-5052HX

L	D	C	Fixture	G	#
7.35	3.8		1.5	25°	ND-2530/1
			2		ND-2530/2
			3		ND-2530/3



AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 N=Ncm

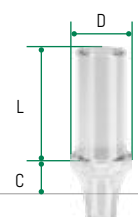
Material: titanio grado 5

Pilar calcinable Incluye tornillo protésico ND-5052HX

L	D	C
7.5	3.8	2

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 N=Ncm

Material: Plexiglás



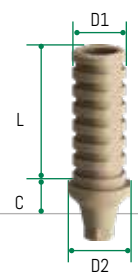
ND-5830

Pilar temporal peek Incluye tornillo protésico ND-5052HX

L	D1	D2	C
8.4	3.2	3.8	1.7

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 N=Ncm

Material: PEEK



ND-TEMP

Tornillo protésico

L
7.7

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 N=Ncm

Material: titanio grado 5

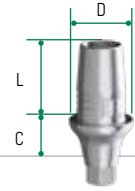


ND-5052HX

Componentes CAD CAM

Base de CEREC® Incluye tornillo protésico ND-5052HX

L	D	C
4.7	3.9	2



ND-6047

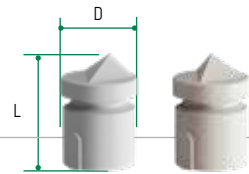
AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 Ncm

Material: Titanio grado 5

Scan cap ONE TIME para bases CEREC®

L	D
6.55	4.8

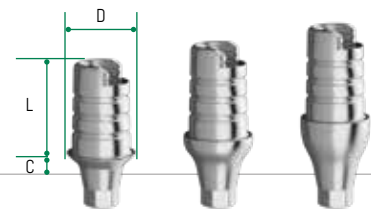
Material: Plástico



BL-6047/1S para Omnicam
BL-6047/2S para Bluecam

Bases de titanio CEC no giratorias Incluye tornillo protésico ND-5052HX

L	D	C	Fixture	#
5	3.8		1	ND-6041
			2	ND-6042
			3	ND-6043



ND-6041
h1

ND-6042
h2

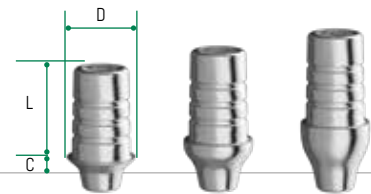
ND-6043
h3

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 Ncm

Material: Titanio grado 5

Bases de titanio CEC giratorias Incluye tornillo protésico ND-5052HX

L	D	C	Fixture	#
5	3.8		1	ND-6041R
			2	ND-6042R
			3	ND-6043R



ND-6041R
h1

ND-6042R
h2

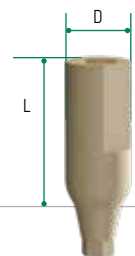
ND-6043R
h3

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 Ncm

Material: Titanio grado 5

Scanbody intraoral Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo protésico ND-5052HX

L	D
9.45	3.8



ND-6040
NO GIRATORIA

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 15 Ncm

Material: PEEK

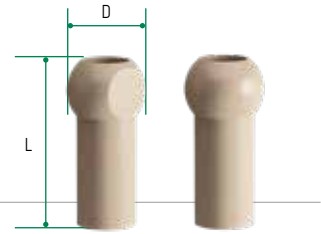
NARROW DIAMETER implant

Tapa de escáner Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo protésico ND-SCANSCREW

L	D
12	4.8

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 15 Ncm

Material: PEEK



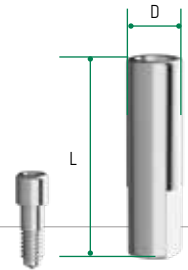
ND-6044P NO GIRATORIO ND-6044PR GIRATORIO

Análogo 3D Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo protésico DG- SCREW

L	D
11.5	3.2

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 15 Ncm

Material: Titanio grado 5



DG-SCREW incluido ND-DG65143

Tornillo protésico

L
7.7

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 Ncm

Material: Titanio grado 5



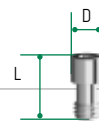
ND-5052HX

Tornillo escáner

L	D
6.1	3

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 15 Ncm

Material: Titanio grado 5



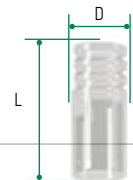
ND-SCANSCREW

Pilar calcinable no giratorio para bases planas

L	D
9.1	3.8

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 N=Ncm

Material: Plexiglás



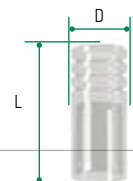
ND-DGCAST

Pilar calcinable giratorio para bases planas

L	D
9.1	3.8

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 N=Ncm

Material: Plexiglás

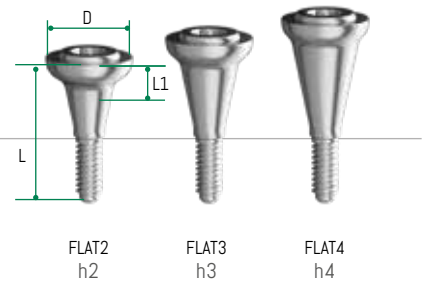


ND-DGCAST/R

Pilares planos

Pilares planos

L	L1	D	#
8.1	2	4.5	FLAT2
9.1	3		FLAT3
10.1	4		FLAT4



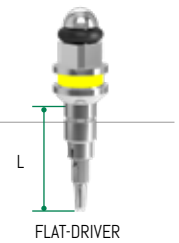
AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 N=Ncm

Material: Titanio grado 5

Driver para pilares planos

L	#
9.85	FLAT-DRIVER

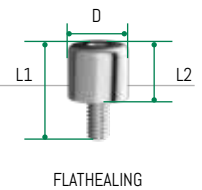
Material: Acero inoxidable



Tornillo de cicatrización plano

L1	L2	D
7.2	4	4.5

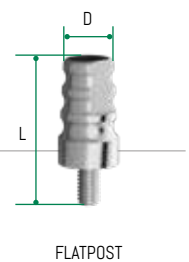
Material: Titanio grado 5



Transfer de cubeta cerrada plana

L	D
11.2	3.74

Material: Titanio grado 5

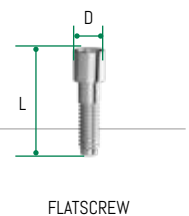


Tornillo de conexión plano

L	D
6.4	2

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 15 N=Ncm

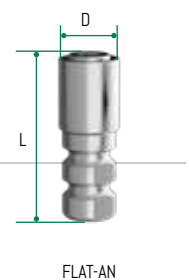
Material: Titanio grado 5



Análogo plano

L	D
12.5	4

Material: Titanio grado 5

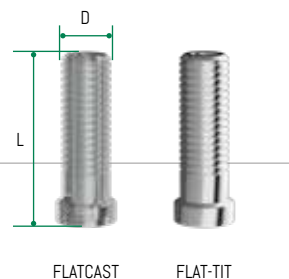


Cilindro de titanio y colado plano Incluye tornillo protésico FLATSCREW

L	D	#
11.5	3.6	FLATCAST
		FLAT-TIT

AJUSTE: con carraca dinamoétrica de par 15 N=Ncm

Material: Plexiglás y titanio grado 5



CAD CAM para pilares planos

Tapa de escáner plana Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo protésico FLATSCREW

L	D
12	4.5

AJUSTE: con carraca dinamoétrica de par 15 N=Ncm

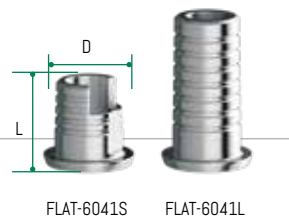
Material: PEEK



Base plana Incluye tornillo protésico FLATSCREW

L	D	#
4.5	4.5	FLAT-6041S
8		FLAT-6041L

Material: titanio grado 5

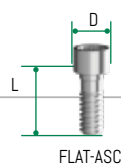


Tornillo plano para Canal de Tornillo Angulado

L	D
5.9	2.4

AJUSTE: con carraca dinamoétrica de par 10 N=Ncm

Material: Titanio grado 5



Llave de inserción mecánica hexalobular media Para tornillos en ángulo OMNI, MUA y Flat

Material: Titanio grado 5

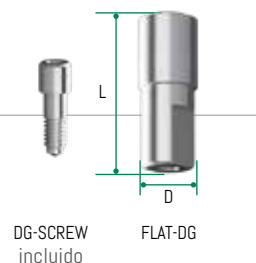


HEXA-M

Análogo digital plano Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo protésico DG- SCREW

L	D
11.8	4

Material: titanio grado 5



DG-SCREW
incluido

FLAT-DG

Sistema de anclaje O-Ball

Uso previsto

Dentaduras removibles retenidas por implantes en la mandíbula y el maxilar.

Características

- El proceso clínico para el sistema de anclaje O-ball es rápido, sencillo y funcional;
- El anclaje de junta tórica está diseñado para eliminar virtualmente el desgaste en el pilar O-ball y minimizar la necesidad de mantenimiento;
- 3 alturas gingivales diferentes;
- 3 resistencias de junta tórica diferentes ofrecen una óptima retención para cada situación.

Confiable

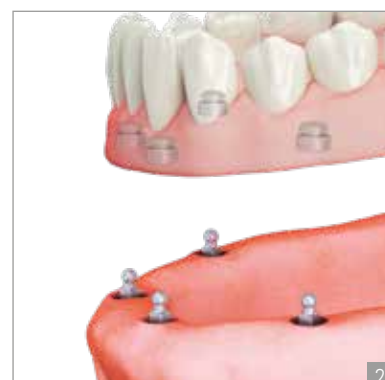
Retención dual para una conexión dentadura-pilar óptima. Excelente rendimiento a largo plazo gracias a los componentes resistentes al desgaste.

PASO 1

Atornillar el pilar esférico en el implante usando una llave mariposa MC-3002 o un driver de carraca MC-3003S, MC-3003M o MC-3003L.

PASO 2

Rebasar la sobredentadura siguiendo el procedimiento estándar.



Driver mariposa

D	L
8.5	7

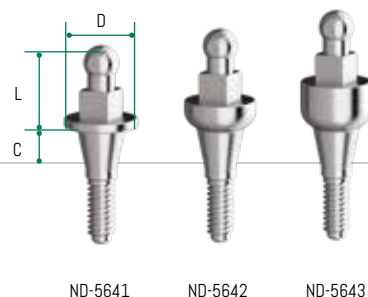
Material: Acero inoxidable



MC-3002

Pilares O-ball

L	D	C	#
3.8	3.8	1	ND-5641
		2	ND-5642
		3	ND-5643



ND-5641

ND-5642

ND-5643

AJUSTE: con carraca dinamo­m­trica de par 20 Ncm

El set completo incluye:

Junta t­rica (Ref. MC-3005) 1 pieza

Caja met­lica (Ref. MCH-2)

Pilar O-Ball (Ref. ND-5641, ND-5642, ND-5643)

Material: Titanio grado 5

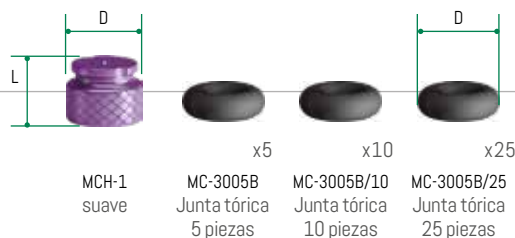
Tapas de retenci­n blandas

L	D
3.5	4.7

Junta t ­ rica	D
	4.4

Material: Titanio grado 5

Material: FDA Buna



MCH-1 suave

MC-3005B
Junta t­rica
5 piezas

MC-3005B/10
Junta t­rica
10 piezas

MC-3005B/25
Junta t­rica
25 piezas

Disponible en envases individuales: MCH-1

Disponible en envases de 4 tapas: MCH-1/4

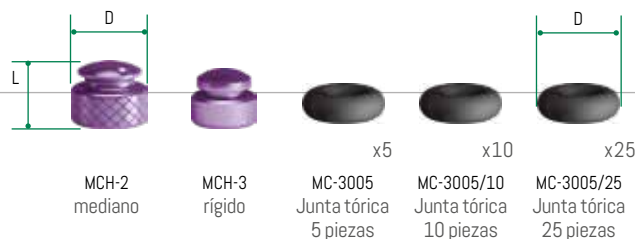
Tapas de retenci­n intermedias y duras

L	D	#
3.2	4.2	MCH-2
2.9	4	MCH-3

Junta t ­ rica	D
	3.8

Material: Titanio grado 5

Material: FDA Buna



MCH-2 mediano

MCH-3 r­gido

MC-3005
Junta t­rica
5 piezas

MC-3005/10
Junta t­rica
10 piezas

MC-3005/25
Junta t­rica
25 piezas

Disponible en envases individuales: MCH-2, MCH-3

Disponible en envases de 4 tapas: MCH-2/4, MCH-3/4

Anchor abutment system

productos marcados CE por Rhein83

Set Smart Box

El set 330SBE incluye:

- 1 caja con el Set Smart Box
- 1 tapa de posicionamiento negra

El set 335SBC completo incluye:

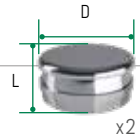
- 1 caja con el Smart Box con tapa de posicionamiento negra (Ref. 330SBE)
- 2 cajas de acero inoxidable (Ref. 141CAE)
- 1 tapa de retención - violeta "fuerte" (Ref. 140CEV)
- 1 tapa de retención - blanca "estándar" (Ref. 140CET)
- 1 tapa de retención - rosa "suave" (Ref. 140CER)
- 1 tapa de retención - amarilla "extrasuave" (Ref. 140CEG)



330SBE
335SBC
(set completo)

Caja metálica 2 piezas

L	D
1.98	4.5



141CAE

Tapas plásticas 4 piezas

L	D
1.78	3.8

Material: 140CEV - kepital
140CET/140CER/140CEG - pebax



140CEV fuerte retención 2.7kg
140CET estándar retención 1.8kg
140CER suave retención 1.2kg
140CEG extrasuave retención 0.6kg

OT Equator Scan Abutment + vis

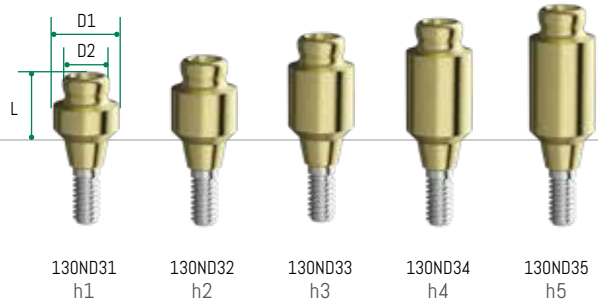
Material: Titanio grado 5



145SAE

Pilar Anchor

L	D1	D2	#
2.4	4.3	2.5	130ND31
3.4			130ND32
4.4			130ND33
5.4			130ND34
6.4			130ND35



AJUSTE: con carraca dinamométrica de par Rhein83 25 Ncm

El set completo incluye:

- 1 pilar de anclaje (Ref. 130ND31, 130ND32, 130ND33, 130ND34, 130ND35)
- 1 caja de acero inoxidable (Ref. 141CAE)
- 1 tapa de retención - violeta "fuerte" (Ref. 140CEV)
- 1 tapa de retención - blanca "estándar" (Ref. 140CET)
- 1 tapa de retención - rosa "suave" (Ref. 140CER)
- 1 tapa de retención - amarilla "extrasuave" (Ref. 140CEG)

Material: Titanio grado 5

Carraca dinamométrica de par

Material: Acero inoxidable

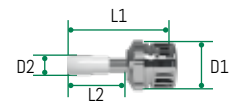


Destornillador de punta cuadrada para pilar Anchor

Compatible solo con carraca dinamométrica de par Rhein83

L1	L2	D1	D2
17	10.5	9	3.5

Material: Acero inoxidable



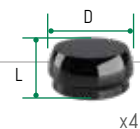
774CHE
cuadrada
1.25 mm

Accesorios de laboratorio

Tapas de procesamiento - negras 4 piezas

L	D
1.78	3.8

Material: Rilsan



140CEN

Cofia de impresión 2 piezas

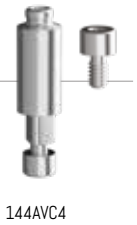
L	D
9	3.7

Material: acétal



Réplicas para laboratorio con tornillo para CAD/CAM ø4mm

Material: Titanio grado 5



Análogo de pilar Anchor laboratorio

L	D1	D2
15.6	4.3	2.5

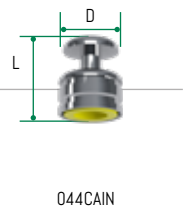
Material: Acero inoxidable AISI 303



Cofia de impresión pull-off

L	D
5.5	4.6

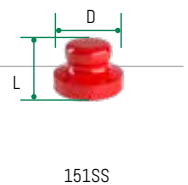
Material: Acero inoxidable AISI 303



Tapa calcinable

L	D
2.45	3.8

Material: Poliestireno cristal



Instrumentos del sistema Anchor

Inserción del metal/herramienta de extracción para tapas

Material: Nailon y acero inoxidable

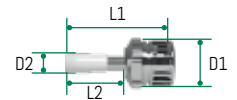


485IC

Destornillador de punta cuadrada para pilar

L1	L2	D1	D2
17	10.5	9	3.5

Material: Acero inoxidable

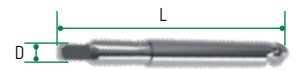


774CHE
carré
1.25 mm

Destornillador cuadrado para pilar conexión para motor

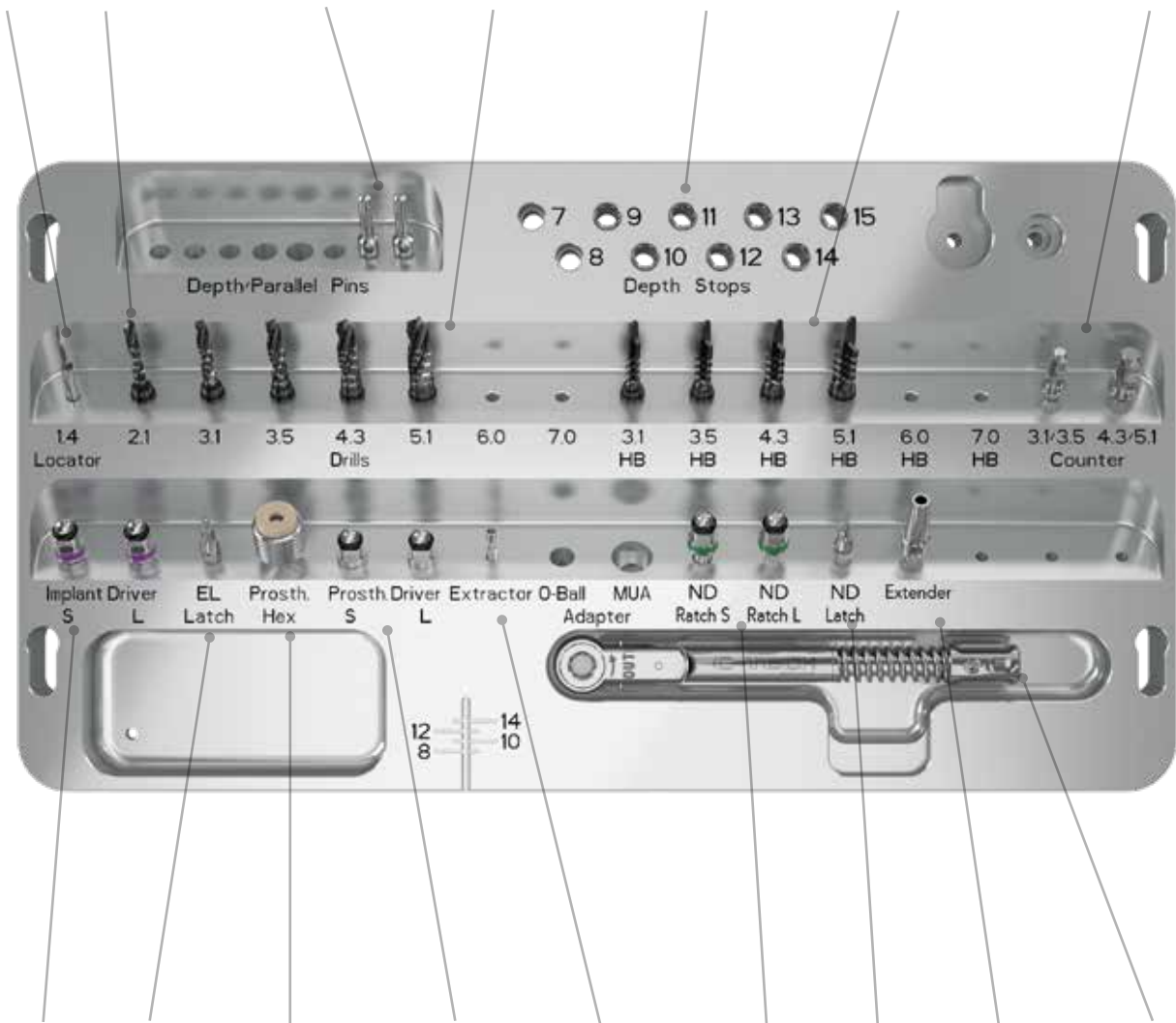
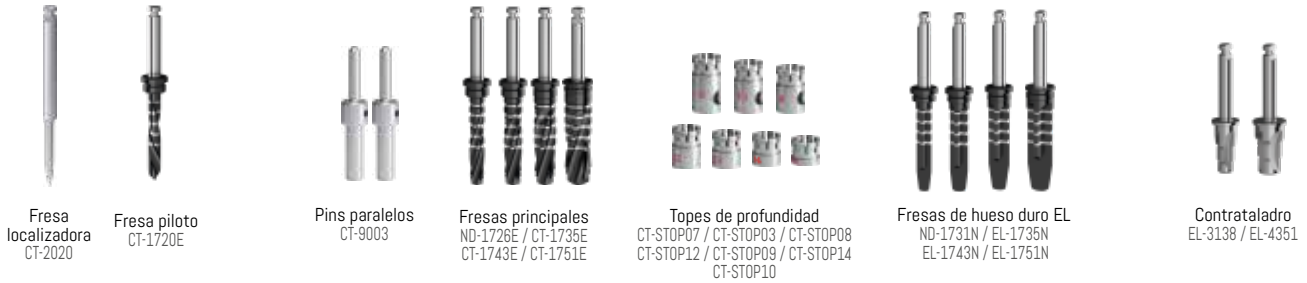
L	D
22	2.3

Material: Acero inoxidable



Kit quirúrgico ND

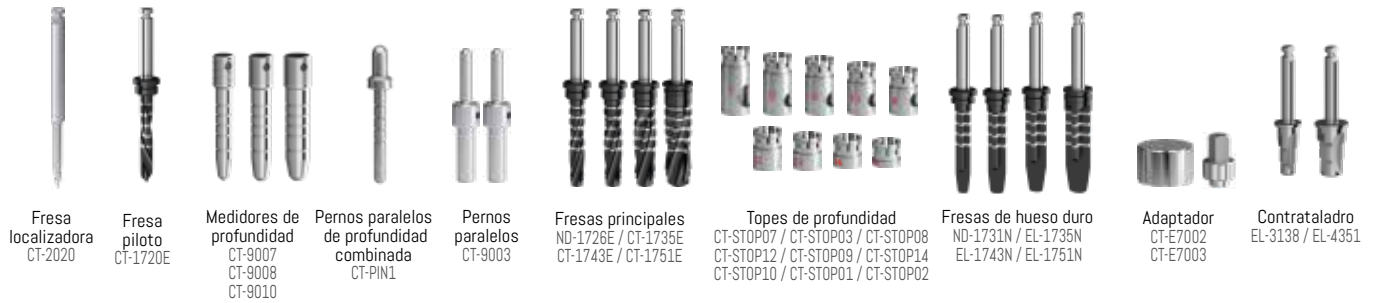
EL-SUR.KIT.01



Los elementos no incluidos en el kit se pueden comprar por separado.

Kit metálico ND

METALKIT03



Las fresas CT-1760E, CT-1770E, EL-1760N y EL-1770N no se incluyen en el kit, pero pueden comprarse por separado.

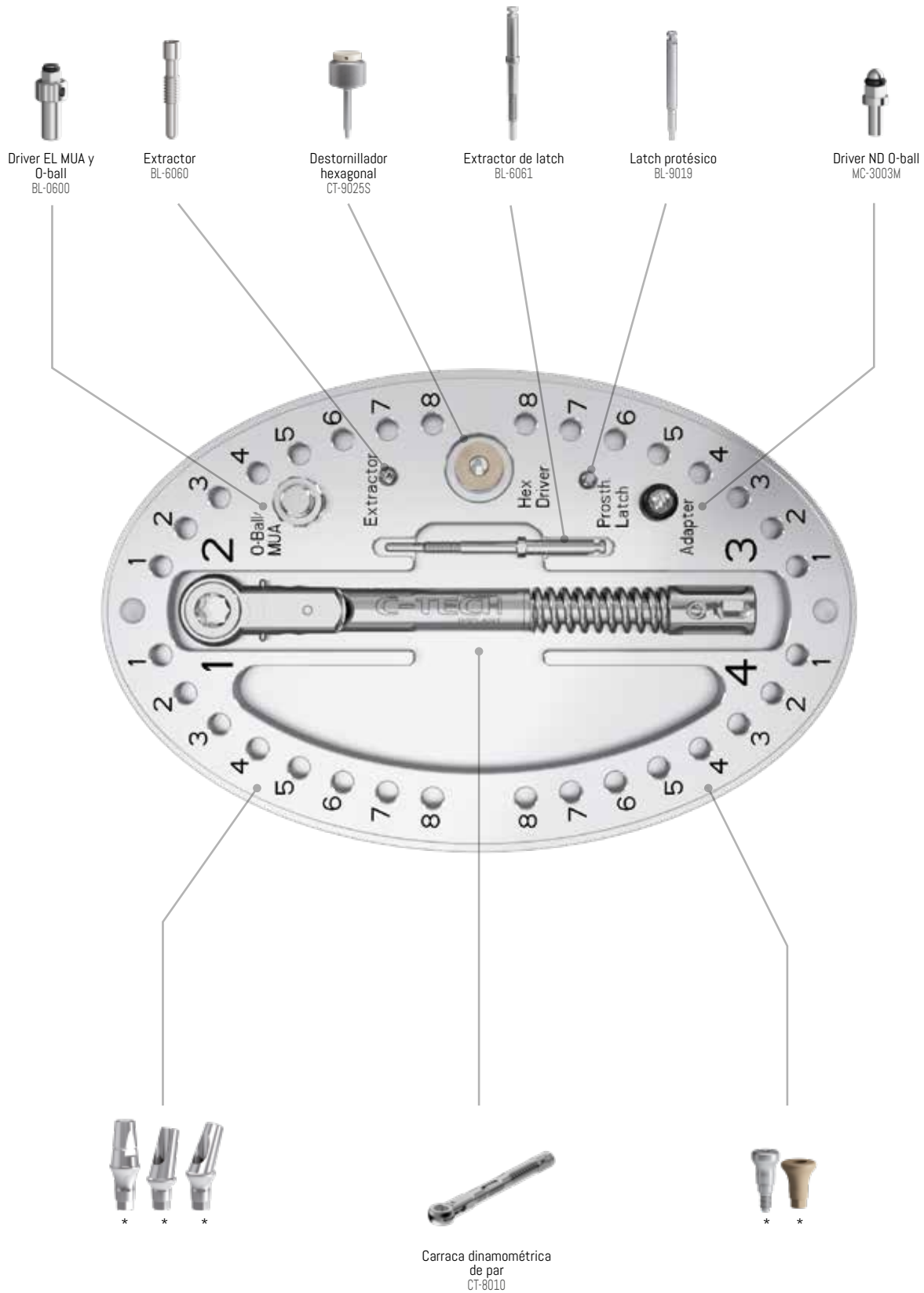
Kit ND/MB

SURKIT06



Kit protésico ND

PRSKIT01



*Las partes protésicas no se incluyen en el kit

Kit de tope de fresado

STOPKIT00: Vacío/sin contenido

STOPKIT01 Incluye

Tope L.6 - CT-STOP06

Tope L.7 - CT-STOP02

Tope L.8 - CT-STOP01

Tope L.9 - CT-STOP07

Tope L.10 - CT-STOP03

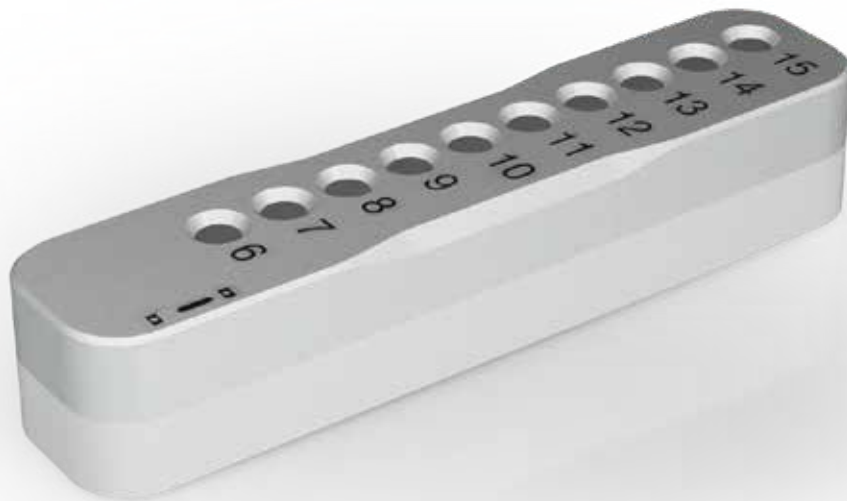
Tope L.11 - CT-STOP08

Tope L.12 - CT-STOP12

Tope L.13 - CT-STOP09

Tope L.14 - CT-STOP14

Tope L.15 - CT-STOP10

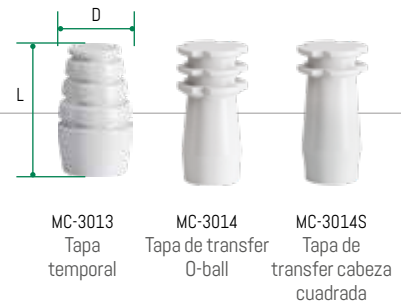


Accesorios de laboratorio

Tapas de transfer y temporales O-ball

D	L	#
4.0	7	MC-3013
4.5	6.4	MC-3014
4.5	6.4	MC-3014S

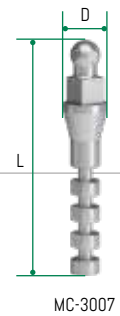
Material: POM



Análogo con anillo

D	L
2.6	15.8

Material: Titanio grado 5

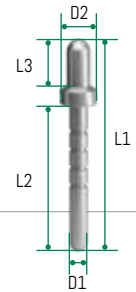


Instrumentos

Pernos paralelos de profundidad combinada

L1	L2	L3	D1	D2
23.5	16.5	5.5	1.9	2.5

Material: Titanio grado 5

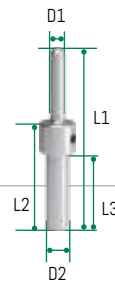


CT-PIN1
1.9 mm
2.5mm

Perno paralelo

L1	L2	L3	D1	D2
24.2	14.2	10.2	2	2.6

Material: Titanio grado 5



CT-9003
1.6 mm
2.0mm

Extensor de fresa

L
29.3

Nota: Este elemento está ha sido diseñado como un extensor de fresa y no resiste más de 40Ncm. No está pensado como extensión de driver de implante.

Material: Acero inoxidable

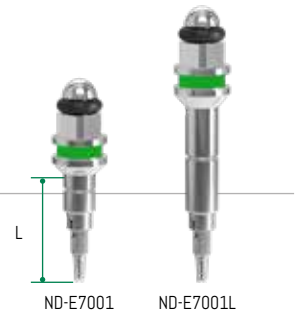


CT-2000

Driver de carraca de implante

L	#
9.85	ND-E7001
17.75	ND-E7001L

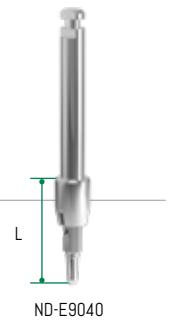
Material: Acero inoxidable



Driver de bloqueo tipo latch de implante

L
11.8

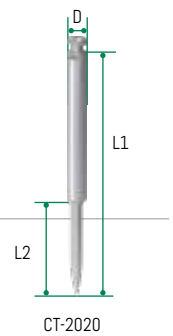
Material: Acero inoxidable



Fresa localizadora

L1	L2	D
29	15	1.6

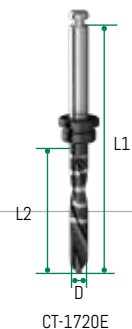
Material: Acero inoxidable



Fresa inicial

L1	L2	D
35.2	17.2	2.1

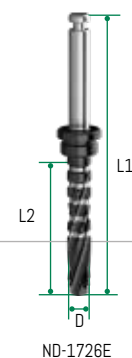
Material: Acero inoxidable



Fresa principal

L1	L2	D
36.7	15.9	2.6

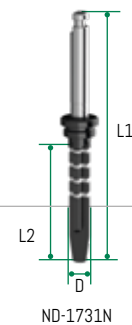
Material: Acero inoxidable



Fresas de hueso duro

L1	L2	D
34	15.5	3

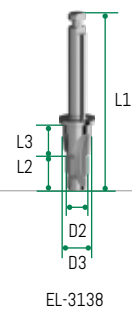
Material: Acero inoxidable



Contrataladro

L1	L2	D2	L3	D3
23.9	4.8	3.1	4.5	3.5

Material: Acero inoxidable



Tapa de hueso

L	D
10	3.1

Material: Acero inoxidable



EL-TAP31

Topes

L	D	#
9	5.2	CT-STOP07
11		CT-STOP08
13		CT-STOP09

Material: Acero inoxidable



CT-STOP07
Tope L.9



CT-STOP08
Tope L.11

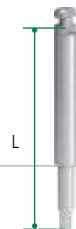


CT-STOP09
Tope L.13

Driver de bloqueo tipo latch protésico

L
26.5

Material: Acero inoxidable

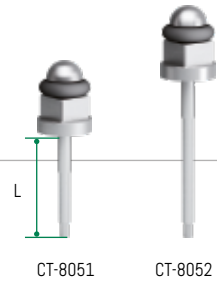


BL-9019

Anclajes del carraca dinamo­m­trica de par

L	#
12.5	CT-8051
18.5	CT-8052

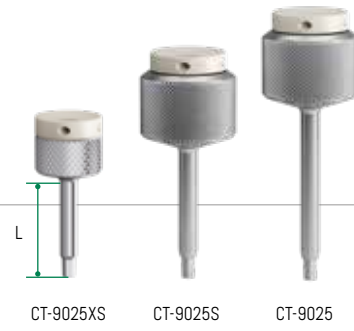
Material: Acero inoxidable



Destornilladores hexagonales

L	#
19.9	CT-9025XS
26	CT-9025S
32	CT-9025

Material: Acero inoxidable



Driver mariposa

D	L
8.5	7

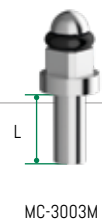
Material: Acero inoxidable



Driver O-ball

L
8

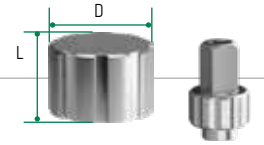
Material: Acero inoxidable



Adaptador finger

L	D	#
5.8	12.7	CT-E7002
13	8	CT-E7003

Material: Acero inoxidable



CT-E7002
para drivers
de carraca

CT-E7003
para driver de
bloqueo tipo
latch

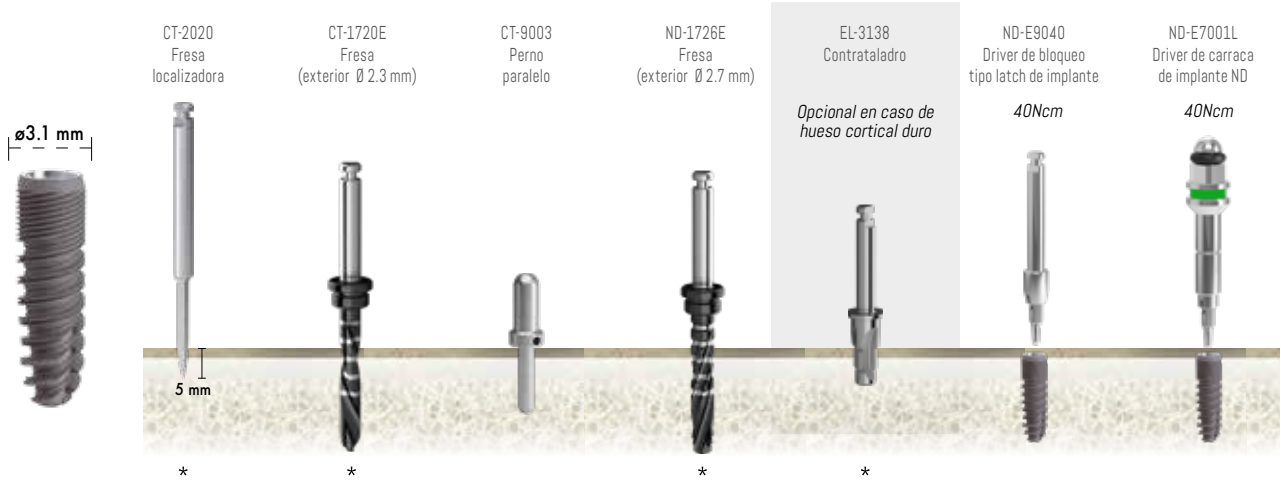
Carraca dinamométrica de par 50Ncm

Material: Acero inoxidable

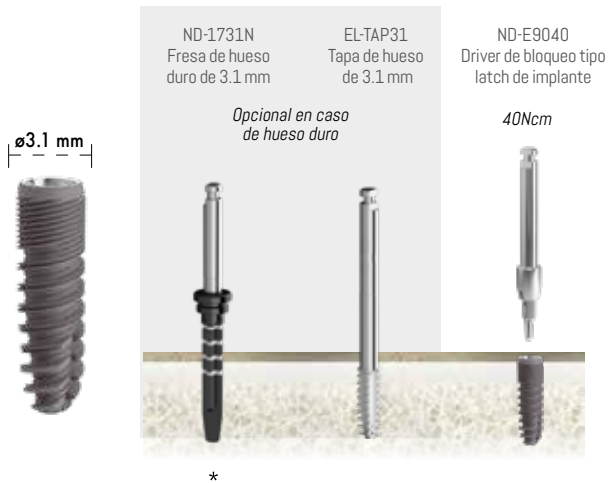


CT-8010

Preparación del sitio D1/ D2



Preparación del sitio D3

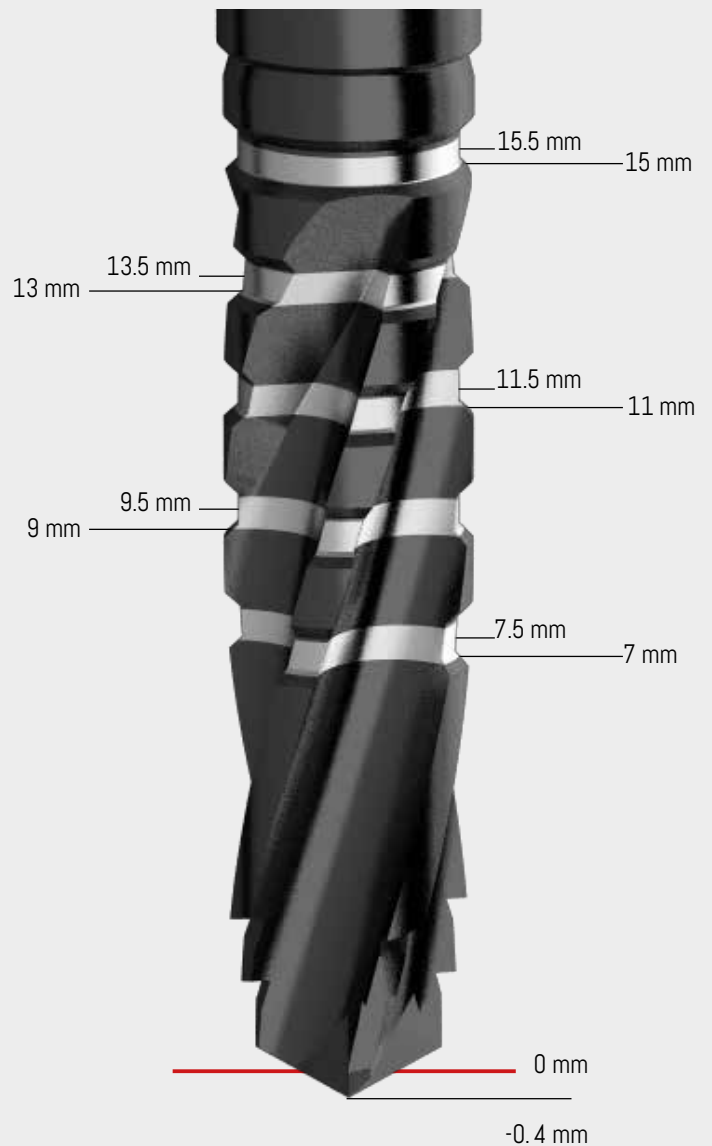


*Profundidad: Mínimo 1mm más profundo que la longitud del implante para permitir el asiento subcrestal. Para evitar el sobrecalentamiento del hueso, establecer la velocidad del corte entre 100 y 750 rpm.

Nota: se deben agregar unos 0.4 mm a la longitud de la fresa debido a la longitud de la punta de corte en ángulo.

Explicación de las medidas de la fresa

- Las medidas de la fresa no incluyen la punta de la fresa.
- La punta de la fresa tiene 0.4 mm de longitud, por tanto, la medida de la fresa de 7 mm, en realidad, es de 7.4 mm desde la punta hasta el final de la primera línea negra.
- El implante debería establecerse aproximadamente a 1 mm de modo subcrestal y, por tanto, para un implante de 13 mm, se deberían perforar 14 mm. Se recomienda el uso del tope metálico.
- La altura de la medida de la fresa gris es de 1 mm.



Versión en español



REV.19 / 09-2024

#ScienceMeetsPassion



Via Cesare Battisti n. 2 - 40123, Bologna - ITALY
Tel. +39 051 6661817 - info@c-tech-implant.com
www.c-tech-implant.com

Go to



c-tech-implant.com

Download



Last updated version
of this catalogue

